



HUBER KONTECH

MEHR ALS METALL UND BAU SEIT 1962



Rohrbearbeitung mit dem Rohr-Fiberlaser
FL 170
BYSTRONIC



TECHNISCHE MÖGLICHKEITEN

| | |
|------------------------------|--|
| Eigenschaften | <ul style="list-style-type: none">• Geballte Technologie: Das Schneidsystem verbindet die einzigartigen Vorteile der Faserlaser-Technologie und die Vielfalt der 3D-Schneidbearbeitung• Breites Anwendungsspektrum für das Schneiden von Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetallen in Durchmessern von 12 bis 168,3 Millimeter und Werkstücklängen von bis zu 6 Meter• Mehr Gewinn pro Teil: Schnelle Schneidprozesse bei vergleichsweise niedrigen Betriebskosten und geringem Wartungsaufwand• Schrägen und Winkel: Die 3D-Technologie ermöglicht neben geraden Schnittkanten auch Neigungen von bis zu 45 Grad. Diese Vielfalt ersetzt aufwändiges Fräsen, Bohren, Stanzen oder Sägen |
| Schneideleistung | 3 kW |
| Schnittgeschwindigkeit | Bis 60 m/min |
| Max. Werkstücklänge | 6000 mm |
| Rohrdurchmesser (min. - max) | 12 - 168,3 mm (runder Querschnitt), 15 x 15 - 140 x 140 mm (quadratische Querschnitte) |